



Wir haben die neun häufigsten Fragen zur FlexZelle gesammelt:



FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

#1

„Wer ist mein Ansprechpartner? Wer übernimmt als Generalunternehmer die Verantwortung?“



STB Steuerungstechnik Beck – als Generalunternehmer sind wir Ihre zentrale Anlaufstelle für die komplette Projektabwicklung.

Dahinter steht ein starkes Partnernetzwerk:

Hefel Technik bringt das Know-how in Vision und hochpräziser Bildverarbeitung.

Longhi Smart Systems liefert mit den Profilsystemen das Fundament der FlexZelle

FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

The logo for FlexZelle, featuring the word "FlexZelle" in a white, sans-serif font. The letter "Z" is stylized with a white outline of a square frame around it.

#2

„Für wie viele verschiedene Bauteile ist die FlexZelle geeignet?“

Auf der **Feeder-Seite** ist die Anzahl der Teile unlimitiert. Für jedes einzelne Teil empfehlen wir jedoch eine Machbarkeitsstudie. Gut zu wissen: Sehr ähnliche Teile funktionieren in der Regel ebenfalls problemlos.

Sauger und Greifer müssen immer auf das Bauteil abgestimmt werden. Ähnliche Teile können oft mit demselben Greifer- oder Saugersystem gepickt werden. Bei unterschiedlichen Teiletypen kann ein Wechsel erforderlich sein – manuell oder vollautomatisch.

Und die **Größe**? Die FlexZelle ist ausgelegt für Komponenten von 3 bis 150 mm.



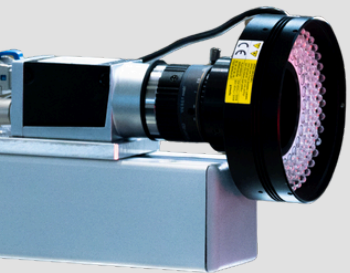
FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

#3

„Wie hoch ist die Genauigkeit der optischen Vermessung mit der Kamera?“



Wir setzen dabei voll auf die Expertise unseres Partners Hefel Technik. Bauteilmessungen mit unseren Vision-Systemen können bis zu 0,01 mm erreichen – wenn alle Bedingungen stimmen.

Licht & Kontrast

Wir setzen Ihre Bauteile perfekt in Szene – damit jedes relevante Detail sichtbar wird.

Positionierung

Eine stabile Teilelage ist die Basis für wiederholgenaue Messergebnisse.

Prozessschutz

Störende Einflüsse wie Fremdlicht werden proaktiv abgeschirmt.

FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

#4

„Kann man auch Teile von einem fahrenden Band abgreifen?“

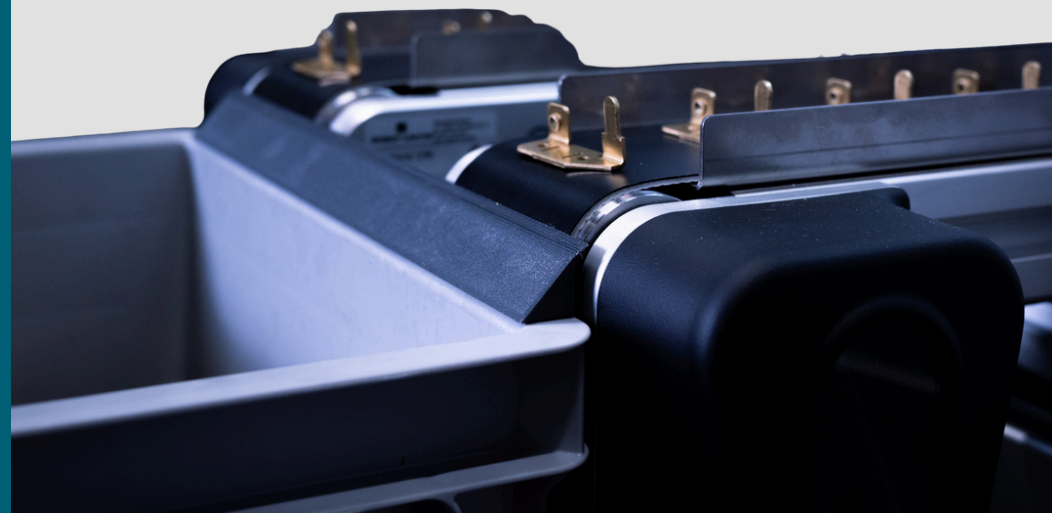
Ja – das ist möglich.

Picking vom laufenden Band

Das Förderband wird mit einem Gebersystem ausgestattet, das die aktuelle Bandgeschwindigkeit erfasst. Der Roboter synchronisiert sich in Echtzeit auf diese Geschwindigkeit und greift das Teil präzise – basierend auf den übermittelten Positionsdaten des Kamerasystems.

Und was ist mit Picking vom stehenden Band?

Hier kommt dasselbe bewährte Kamerasystem wie beim Feeder zum Einsatz. Die Bauteile werden per Lichtschranke gestoppt, vom Kamerasystem detektiert – und anschließend zuverlässig übernommen.



FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

#5

„Muss ich Programmier-Experte sein, um die FlexZelle zu bedienen?“

Klare Antwort: Nein!

Die FlexZelle wurde von Anfang an so entwickelt, dass sie im Arbeitsalltag wirklich jeder bedienen kann – ohne Programmierkenntnisse, ohne lange Einarbeitungszeit.

Intuitive Benutzeroberfläche

Alle wichtigen Funktionen sind übersichtlich und selbsterklärend gestaltet.

Vordefinierte Bausteine

Dank vorgefertigter Bausteine lassen sich neue Prozesse schnell und sicher einrichten.



FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

#6

„Kann die FlexZelle meine Bauteile während des Prozesses auch direkt auf Qualität prüfen?“

Ein klares Ja! Durch die Integration der Vision-Expertise von Hefel Technik wird der Roboterarm zum intelligenten Prüfsystem. Während das Teil gegriffen oder positioniert wird, erledigt das System die Qualitätskontrolle einfach mit:

Vollständigkeit - Sind alle Komponenten vorhanden?

Maßhaltigkeit - Stimmen die kritischen Abmessungen?

Oberfläche - Gibt es Kratzer, Einschlüsse oder Fehler?

Lageerkennung - Liegt das Teil exakt so, wie es für den nächsten Schritt sein muss?

Sie sparen sich zusätzliche Prüfstationen und Platz. Wir sortieren fehlerhafte Teile (n.i.O.) sofort aus, bevor sie den nächsten Prozessschritt erreichen.



FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

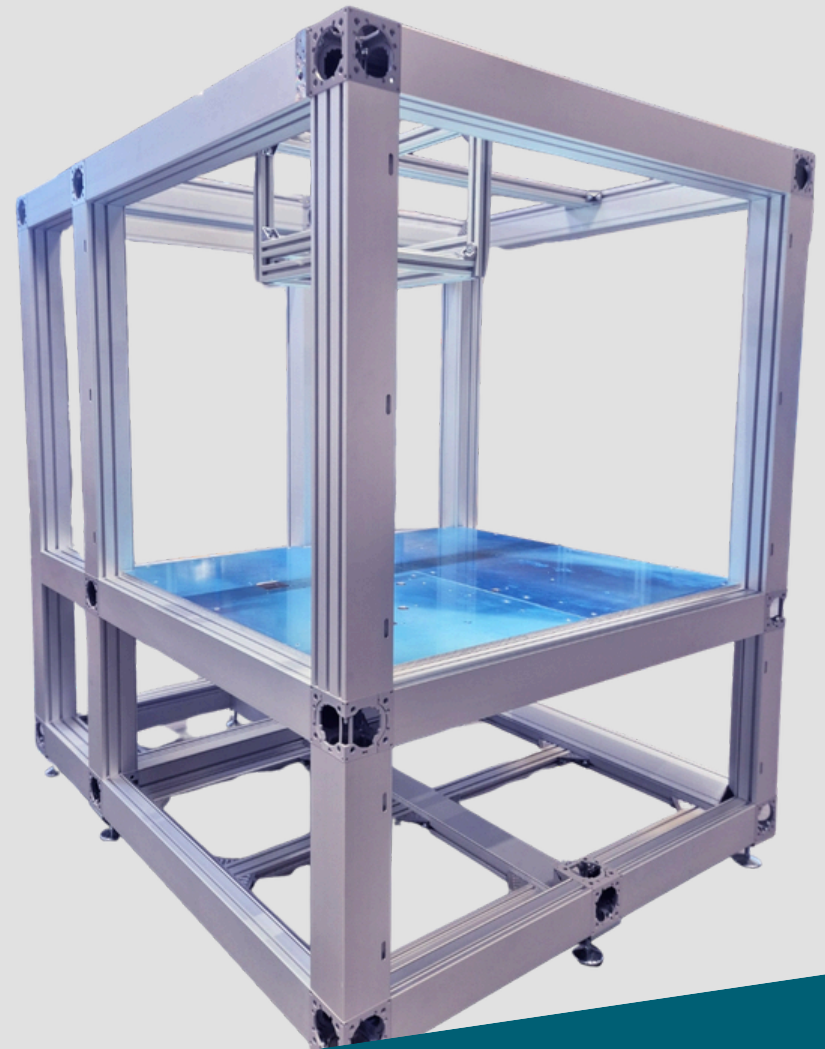
#7

„Kann man die Zelle auch einzeln kaufen – ohne Innenleben und Automation?“

Ja! Konfigurieren Sie Ihre Zelle ganz nach Ihren mechanischen Anforderungen:

- Standard-Zelle – mit oder ohne Schaltschrank
- Mit oder ohne Förderband / Förderbänder
- Mit oder ohne Alu-Platten
- Mit oder ohne Bohrungen
- Mit Roboter-Steuerungs-Auszug
- Mit oder ohne Tür-Elemente

Maßgeschneidert – mit dem Vorteil bewährter Komponenten.



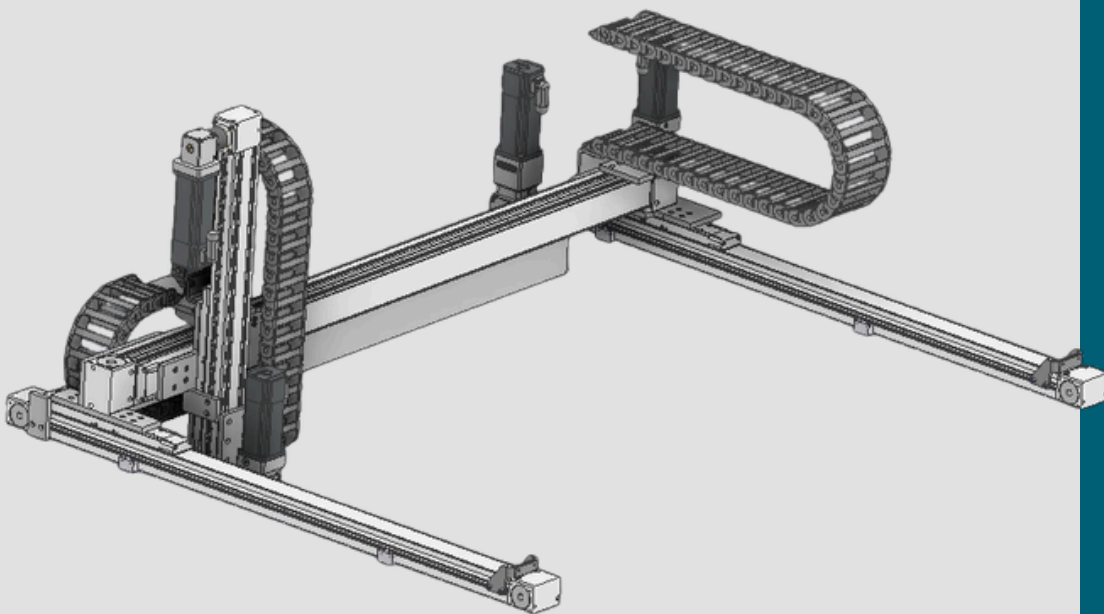
FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

**FlexZelle**

#8

„Kann man die FlexZelle auch mit einem Achssystem oder Mehrachssystem bestücken?“



Ja – wo es um hohe Dynamik auf engem Raum geht, integrieren wir die Achssysteme unseres Partners Hefel Technik.

Hohe Dynamik - Ideal für schnelle Bestückungs- und Prüfprozesse.

Modulare Bauweise - Die Achsen lassen sich direkt in das Profilsystem der Zelle integrieren.

Systemoffen - Kompatibel mit gängiger Fördertechnik, Rundtischen und bestehenden Steuerungen.

Skalierbar - Von der einfachen 1-Achs-Bewegung bis hin zu komplexen Handlingabläufen.

Vielseitig einsetzbar - Ob Reinigungs- und Dosierprozesse, Beschriften oder Markieren – die FlexZelle passt sich Ihrem Prozess an.

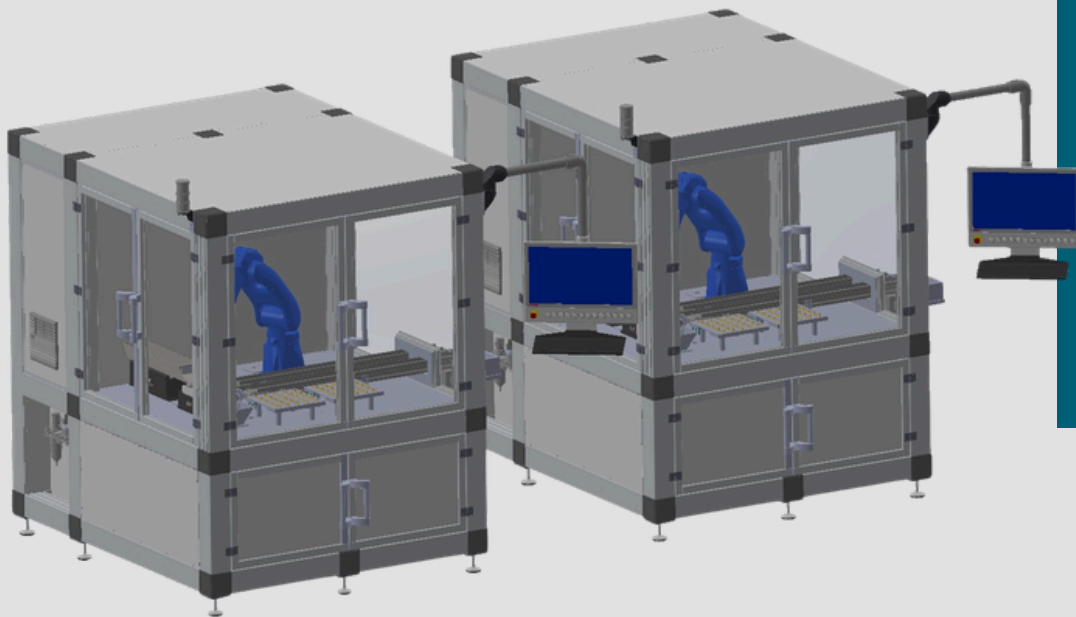
FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

#9

„Kann die FlexZelle mit weiteren Stationen erweitert werden?“



Ja – die FlexZelle ist von Grund auf als erweiterbares System konzipiert. Ein typisches Beispiel aus der Praxis:

◆ **Station 1 – FlexZelle „Standard“**
Kontrolle und Sortierung der Bauteile

◆ **Station 2 – FlexZelle „Erweiterung“**
Beschriftung und Weiterbearbeitung

So entsteht aus einer einzelnen Zelle eine vollständige, verkettete Automatisierungslinie.

FAQ

Häufige Fragen zur FlexZelle

FlexZelle

Noch weitere Fragen?



Wir erstellen eine unverbindliche
Machbarkeitsanalyse für Ihr
Bauteil!



Wir freuen uns auf Ihre
Nachricht!

Andreas Bechter,
Geschäftsführer und Inhaber
STB Steuerungstechnik Beck GmbH
6866 Andelsbuch (Österreich)

andreas.bechter@stb-beck.at
+43 (0)5512 26444-13

Häufige Fragen zur FlexZelle



FAQ